

und gegebenenfalls optimieren. Durch Zugriff auf maschinenspezifische Ladeprotokolle und hinterlegte Statusmeldungen arbeiten wir gemeinsam mit unseren Fahrern an der Einzel-Performance.« Auch im Bereich der Wartungsplanung leistet das Online-System Fleetmatic wertvolle Dienste: Fällige Regelwartungen werden gemeldet, im Rahmen der auf 10 000 Betriebsstunden angelegten Bell-Verfügbarkeitsgarantie können die zuständigen Techniker etwaige Fehlfunktionen frühzeitig erkennen.

»Unsere Fahrer loben die Bedienungsfreundlichkeit der Fahrzeuge – neben den wirklich überzeugenden Leistungen auf der Strecke, insbesondere auch die sinnvollen Automatik-Funktionen, die Routine-Abläufe beim Laden oder Kippen erleichtern«, fasst Nagel zusammen.

Auch Leistung und Verbrauch stimmen: »Wir haben für Einzelfahrzeuge bereits Transportspitzen von über 2 800 t pro Doppelschicht ermittelt, bei Umlaufdistanzen um 1 500 m und durchschnittlichen Einzelchargen um 43 t – bei einem Durchschnittsverbrauch von 23 l/h. Selbst bei besonders langen Umläufen unter Maximallast am Berg lag der Konsum lediglich um 40 l/h. Tatsächlich überraschten uns die großen Bell im Betrieb mit niedrigeren Verbrauchswerten als unsere bisherigen 40-Tonner.«

Einsatz einer Innocrush 35 in Bulgarien.

>>> DSB

## »Perfektes kubisches Endmaterial«

Das im Jahr 2001 gegründete bulgarische Unternehmen Videx gilt als eines der führenden Unternehmen des Landes im Bereich Bohr- und Sprengarbeiten. In diesem Jahr soll die Dienstleistungspalette erweitert werden, um auch die Aufbereitung des gewonnenen Materials anbieten zu können. Derzeit ist Videx eines der wenigen bulgarischen Unternehmen, das hier entsprechende Großaufträge annehmen und erfolgreich bearbeiten kann, wie das Beispiel beim Autobahnbau in Trakia zeigt. Hier ist es besonders wichtig, dass das gebrochene Material eine ausgezeichnete Qualität aufweist und die Maschine verlässlich arbeitet. Im Vorfeld wurde eine Innocrush 35 für einige Monate gemietet, um die Anlage auf Herz und Nieren testen zu können. Die mobile Prallmühle aus dem Haus dsb Maschinenbau hat Videx-Geschäftsführer Emil Mitkov überzeugt: »Perfektes kubisches Endmaterial kombiniert mit der einmaligen Durchsatzleistung, da ist die Entscheidung nicht schwer gefallen, sich selbst eine Innocrush 35 anzuschaffen.«

Das für STRABAG derzeit im Steinbruch von Silvnica herausgesprengte Material ist Dolomitgestein kombiniert mit Lehm und Erde. Die Innocrush 35 erreicht auch bei diesem problematischen, sehr pappigen Aufgabematerial einen hohen Durchsatz. Im aktuellen Fall liegt die Kapazität der Innocrush 35 bei über 250 t/h, die durch das am Hauptaustrageband angebrachte, laser-gesteuerte Volumenstrommessgerät ermittelt wird. »Neben der Produktqualität und dem ansprechenden Preis war es uns aber auch besonders wichtig, dass wir

einen Ansprechpartner vor Ort haben, der im Falle eines Problems auch schnell am Einsatzort ist«, so Emil Mitkov, der hier auf die Firma VIP Logistic verweist, den dsb-Händler in Bulgarien. Die korrekte Bedienung des mit der Maschine arbeitenden Personals, die Beratung über optimal einzusetzende Verschleißteile und die richtigen Einstellungen in Verbindung mit dem zu brechenden Material sowie der ständige Kontakt mit dem Kunden sind wesentliche Voraussetzungen für einen zufriedenen Kunden.

bestandteile aus dem Brechgut austrägt, gehört genauso zur Standardausstattung wie Fernbedienung, Seitenaustrageband und ein Staubunterdrückungssystem. Man erhält somit ein voll ausgestattetes Gerät ohne Mehrkosten. Weiters ist das Hauptaustrageband hydraulisch absenkbar, um einen einfachen und schnellen Zugriff zu ermöglichen. Die Innocrush 35 ist universal einsetzbar, ob im Steinbruch oder bei Recyclingarbeiten.

### Schnell umsetzbar

Mit den Transportabmessungen von 11,6 m Länge, 2,55 m Breite und 3,22 m Höhe und einem Betriebsgewicht von 35,5 t ist das Kraftpaket innerhalb von 20 Minuten einsatzbereit. Die Antriebsleistung erfolgt über einen leistungsstarken CAT-C11-Dieselmotor (287 kW). Nebenantriebe wie Förderbänder sowie das Raupenfahrwerk werden hydraulisch angetrieben.

Ein Überbandmagnetabscheider über dem 1 200 mm breiten Hauptaustrageband, der speziell im Recyclingeinsatz Metall-



DSB

Stoyko Baldjiev (VIP Logistic; li.) mit dem sichtlich zufriedenen Videx-Geschäftsführer Emil Mitkov.

Besuchen Sie uns auf der **recycling aktiv** am Stand A 601



**backers**  
maschinenbau

Backers Maschinenbau GmbH  
Tel. (0) 59 36 / 93 67-0  
[www.backers.de](http://www.backers.de)